

# Réservoir W2



## Usages

- Automobile
- Pièce technique
- Direction assistée
- Gestion de fluides



## Technologies

- IMA
- Assemblage
- Bi-injection



## Expertises

- Étanchéité
- Design de la pièce pour assurer sa faisabilité en IMA
- Soudure «chimico-mécanique» assurant un assemblage parfait



## Problématique

La démarche de ce nouveau produit était principalement d'éviter le process de soudure, qui conduit à des contrôles d'étanchéité afin d'éviter les fuites. L'IMA est donc apparue comme la solution répondant le mieux à cet enjeu.

Le développement de cette pièce par les équipes de MIHB a également permis de renforcer la tenue à la pression à l'intérieur de ce réservoir hydraulique, destiné à la direction assistée.

Le surmoulage de corps creux dans le moule améliore la fiabilité d'étanchéité de la pièce, libère les options géométriques et renforce l'efficacité économique. Notre volonté de toujours apporter des nouvelles solutions à nos clients nous a naturellement guidé dans cette nouvelle expertise.



## Solution et bénéfices

L'utilisation de l'IMA permet tout d'abord le respect des formes de la pièce, ce qui est primordial. De plus, cela permet de bénéficier d'une liberté dans la forme 3D de la pièce.

MIHB maîtrise ainsi, grâce à l'IMA, la réalisation d'un corps creux dans le moule en une seule étape d'injection avec un assemblage en ligne. Cette technologie permet notamment un gain de temps et donc une meilleure productivité.

(Re)-découvrir l'IMA : <http://www.usinenouvelle.com/expo/guides-d-achat/in-mold-assembly-ima-378>, la bi-injection : <http://www.usinenouvelle.com/expo/bi-injection-p3339663.html> et l'assemblage de pièces finies <http://www.usinenouvelle.com/expo/assemblage-de-pieces-finies-p263868.html>



## Carte d'identité

Année de lancement : 2010

Nb pièces par an : 150 000

Client : Peugeot 508

Dimensions des pièces :  
110x115x120

Marché : Automotive

Technologie : IMA

