

Waterpipe



Usages

- Automobile
- Pièce technique
- Sous capot moteur
- Gestion de fluides



Technologies

- IMA
- Moulage bi-matière



Expertises

- Étanchéité
- Maîtrise des épaisseurs
- Test d'éclatement
- Cinématique des outillages

➔ Problématique

Cette pièce était réalisée avec l'utilisation de la technologie «injection eau». Rencontrant des difficultés dans l'obtention d'épaisseurs constantes, notre client a approché MIHB et nous avons opté pour un développement en injection IMA (In Mold Assembly). En effet, les technologies existantes ne permettaient pas une réalisation simple et obligeaient à des reprises (usinage, contrôle,...). L'IMA apparaissait alors comme une véritable solution innovante.

MIHB, comme expert dans ce type d'injection, s'est vu confier le projet en 2013 et a donc défendu une fois de plus sa position de transformateur de matières plastiques. Le recours à ce process innovant assure en une étape d'injection la soudure, l'étanchéité ainsi que la maîtrise dimensionnelle des épaisseurs, tout cela en préservant une conduite optimale des flux dans la pièce.



Solution et bénéfices

L'utilisation de l'IMA permet tout d'abord le respect des formes de la pièce, ce qui est primordial. De plus, cela permet de bénéficier d'une liberté dans la forme 3D de la pièce.

MIHB maîtrise ainsi, grâce à l'IMA, la réalisation d'un corps creux dans le moule en une seule étape d'injection. Cette technologie permet notamment un gain de temps et donc une meilleure productivité.

(Re)-découvrir l'IMA : <http://www.usinenouvelle.com/expo/guides-d-achat/in-mold-assembly-ima-378>



Carte d'identité

Année de lancement : 2013

Nb pièces par an : 250 000

Client : Renault pour tuyau régulation turbo

Dimensions des pièces : 110x168x96

Marché : Automotive

Technologie : IMA

